

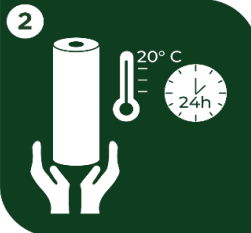
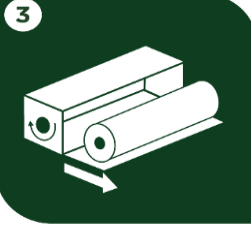
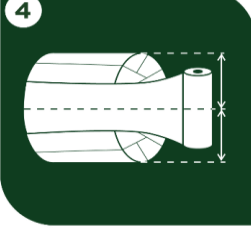


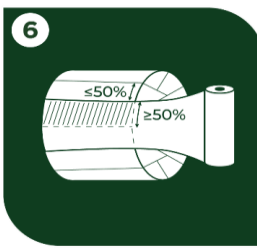
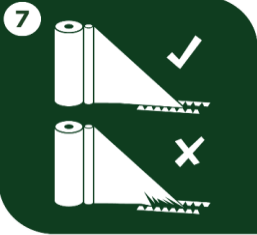
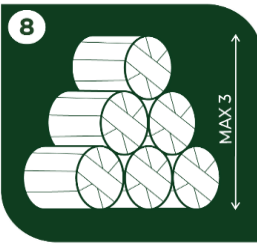
INSTRUKCJA OBSŁUGI AGROSIL

Szerokość: 500 mm, długość nawoju: 1800 mm

Szerokość: 750 mm, długość nawoju: 1500 mm



	Folię należy przechowywać w oryginalnym kartonie w pozycji pionowej na palecie bądź na suchej powierzchni w suchym i zacienionym pomieszczeniu w temperaturze nie mniejszej niż 0°C i nie większej niż 40°C. Zbytne ogrzanie rolek folii (co szczególnie ma miejsce w przypadku folii czarnych) może powodować problemy podczas owijania. Zalecane jest całkowite zużycie rozpakowanych rolek, jeżeli to niemożliwe rolki z pozostałą folią należy, niezależnie od sytuacji, przechowywać w oryginalnym opakowaniu w wyżej opisanych warunkach. Nie dopuszczać do uszkodzeń mechanicznych (nie rzucać, nie przewracać). Chronić przed wilgocią (w szczególności nie doprowadzać do zawilgocenia tuby), przed działaniem środków chemicznych, kurzem i piaskiem.
	Przed rozpoczęciem owijania należy folię poddać klimatyzacji tj. przez 24 h przechowywać rolki w temperaturze 20-30 °C. Rolki folii należy zużyć w ciągu 12 miesięcy od daty produkcji (data produkcji znajduje się na etykiecie umieszczonej wewnątrz tulei). Przygotowanie trawy: Zbiór należy prowadzić w momencie rozpoczęcia kwitnienia, przy pogodzie bez opadów, nie wcześniej niż 10 tygodni po zastosowaniu obornika lub nawozów azotowych, aby uniknąć tworzenia się tlenków azotu, jak również zanieczyszczenia niepożądanymi bakteriami i grzybami, obniżającymi wartości odżywcze paszy, zbyt wczesny zbiór obniża wartość odżywczą paszy (niższy poziom cukru). Aby uniknąć zabrudzenia materiału, koszenie powinno odbywać się na wysokości ok. 10 cm nad gruntem. Aby uzyskać dobrze uformowaną belę, warstwa skoszonej trawy (pokos) powinna być jednolita pod względem rozmiaru i gęstości. Optymalna zawartość suchej masy w owijanym materiale to 40-50%.
	Rolki należy wyjąć z opakowania ochronnego bezpośrednio przed użyciem.
	Podczas owijania należy stosować się do zaleceń producenta maszyn do belowania. Beły powinny być owinięte najpóźniej w przeciągu 2 godzin od sprasowania, nie mogą zawierać żadnych dodatków chemicznych, ponieważ może dojść do pęknięcia folii. Wysokość wstępnie naciągniętej folii powinna być dopasowana w taki sposób, aby punkty środkowe beli i rolki z folią były wyrównane w poziomie. Folie należy napiąć i zamocować zgodnie z instrukcjami owijkarki.
	Owijanie należy prowadzić z naciąganiem w kierunku podłużnym wstępnym na poziomie 55-70%, tj. folie podczas owijania należy rozciągnąć w taki sposób aby szerokość wstęgi po rozciągnięciu była: • 380-420 mm dla folii o szerokości 500 mm • 550-620 mm dla folii o szerokości 750 mm Większe rozciągnięcie spowoduje utratę właściwości folii, a w szczególności kleistości folii oraz stabilizacji UV. Podczas użytkowania w terenie rolki folii należy chronić przed światłem słonecznym i ciepłem. Ma to szczególne znaczenie w przypadku folii do owijania bel w ciemnych kolorach, przede wszystkim folii czarnych. Ogrzanie rolek folii do owijania bel może być przyczyną problemów w czasie pracy.

	Należy stosować co najmniej 50% zakładkę. Sprawdzić czy każda warstwa zachodzi na co najmniej połowę poprzedniej warstwy. Folie 500mm i 750mm powinny zachodzić odpowiednio na 21 cm i 31 cm. Bele należy owijać w systemie 3+3 (trzykrotne owinięcie z minimum 50% nakładaniem się kolejnych warstw) gwarantującym minimum 6 warstw folii na całej powierzchni beli zgodnie z treścią normy EN-14932. Zaleca się zwiększenie ilości warstw do 8 w przypadku owijania traw z dużą zawartością twardych włókien, źle uformowanych, ze zbyt małą zawartością suchej masy. Nie owijać w trakcie deszczu oraz przy temperaturze poniżej 10°C (może to spowodować słabszą kleistość folii), jak również podczas najcieplejszej pory dnia (ciepło może wpływać negatywnie na napięcie folii). W miarę możliwości owijać w miejsce składowania, aby uniknąć uszkodzeń podczas przemieszczania owiniętych bel.
	Należy upewnić się, że mechanizm tnący noża owijarki jest utrzymywany w stanie umożliwiającym czyste cięcie folii po opakowaniu, aby zapobiec wstępowaniu długich pasków folii.
	Owijanie bel powinno się wykonywać w pobliżu miejsca składowania. Bele powinny być złożone w miejscu składowania natychmiast po owinięciu. Jak najmniej przemieszczać bele, a jeśli to konieczne to wykonać to w ciągu godziny od owinięcia lub po upływie 72 godzin, stosując narzędzia do tego przewidziane, aby uniknąć uszkodzeń mechanicznych. Składować bele pionowo na powierzchni płaskiej (najlepiej wybetonowanej) pozbawionej elementów mogących uszkodzić folię, na maksymalnie trzech poziomach, piętrowanie bel wyłącznie wtedy, jeżeli są one prawidłowo uformowane i owinięte. Najlepsze rezultaty osiąga się przy jednowarstwowym składowaniu, zostawiając nieco miejsca pomiędzy belami. Powierzchnia magazynowa musi posiadać odwodnienie, aby nie dochodziło do gromadzenia się wody, która może prowadzić do rozszczelnienia bel. Składować bele w oddaleniu od drzew i cieków wodnych. Zabezpieczyć przed zwierzętami, gryzoniami i ptakami. Zabezpieczyć przed działaniem może negatywnie wpłynąć na proces fermentacji. Należy często kontrolować stan beli, a w razie stwierdzenia nieuszczelności lub pęknięć, zastosować specjalną taśmę klejącą z filtrem UV.
	Zaleca się pokrywanie owiniętych bel specjalnie do tego przeznaczoną siatką ochronną i ogradzanie. Stosy należy regularnie kontrolować i natychmiast usuwać wszelkie uszkodzenia. Owinięte baloty powinny być zużyte w ciągu 12 miesięcy od owijania.

